

Gewichte Gondel E-175 EP5 E2

Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 t transportiert.

Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit

Transporteinheit	Anzahl der Transporteinheiten	Gewicht in t pro Transporteinheit
Maschinenhaus	1	ca. 79,3
Rotornabe (niedriger Rahmen)	1	ca. 52
Rotornabe (hoher Rahmen)	1	ca. 53,5
Rotorlager	1	ca. 31
Generator-Rotor-Stator-Hälfte	2	ca. 60
Rotorblatt (Stapelkonfiguration)	3	ca. 39,3
Rotorblatt (Nachläuferkonfiguration)	3	ca. 32,9
Rotorblatt (Dolly)	3	ca. 32,1

Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit

Hebeeinheit	Gewicht in t (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in t (mit Werkzeug, Material und Hebemitteln)
Maschinenhaus	ca. 79	noch nicht bekannt
Rotornabe mit Lagereinheit	ca. 81	noch nicht bekannt
obere Generator-Rotor-Stator-Hälfte	ca. 61 ¹	noch nicht bekannt
untere Generator-Rotor-Stator-Hälfte	ca. 59	noch nicht bekannt
Rotorblatt	ca. 28	noch nicht bekannt

¹ Inklusive Wetterstation mit ca. 0,8 t