

Gliederung der Anlagen in Betriebseinheiten

Zum Zweck der Abgrenzung und der systematischen Darstellung der technischen Daten der Anlage und ihres Emissionsverhaltens einschließlich Abwasser und Abfall wird die Anlage in folgende Betriebseinheiten gegliedert. ⁽¹⁴⁾ Änderungen sind zu kennzeichnen.

Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	01.01 Lebendgeflügelannahme (Ersatz) Wartebereich Lebendtiere Transport- und Annahmesystem CAS-Betäubungsanlage mit anschließender Tieranhängung Reinigungssystem Pufferbereich saubere Container
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	01.02 Schlachten, Brühen und Rupfen (Ersatz) Töter, Blutrinne Brühersystem Rupfersystem Elektrostimulation
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	01.03 Bratfertigbereich (Ersatz) Produktlinie mit Öffnungsmaschine, Ausnehmer, Veterinärplätzen, Kropfzieher, Halshautschneider, Lungensauger, Innen-Außenwäscher, Umhänger Innereienlinie zur Gewinnung von Innereien
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	01.04 Durchlaufkühlung (Ersatz) Durchlaufkühlung 1 Durchlaufkühlung 2 Innereienkühlung (in Durchlaufkühlung 2)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	01.05 Zerlege- und Verpackungsbereich (Bestand, keine Änderung) 2 Zerlegelinien mit diversen Schneidmodulen Filetieranlagen Diverse Verpackungslinien Kistenwäsche (Satten)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	01.06 Produktlager und Vertrieb (Änderung) Versandlager neu mit Kühllager und Tiefkühllager (Bestand) Versandbereich des Produktionsgebäudes (Bestand) Kühllager mit Rampe (im Neubau)

Betriebseinheit Nr.	01.07
Bezeichnung:	Schlachtnebenproduktesammlung (Ersatz)
bestehend aus:	Transportsystemen (Vakuum, Transportbänder) 2 LKW-Auflieger für Kat 3-Material 2 LKW-Auflieger für Federn 1 LKW-Auflieger für Kat 2-Material 1 kühlbare Blutbank
Betriebseinheit Nr.	01.08
Bezeichnung:	Betriebliche Abwasserreinigung (Änderung)
bestehend aus:	Kläranlage für Produktionsabwässer mit Flotationsanlage, Schlammverdickung (Dekanter), Membranbiologie Prozesswasseraufbereitungsanlage (Reversosmoseanlage) Kläranlage für Sanitärabwasser
Betriebseinheit Nr.	01.09
Bezeichnung:	Be- und Entlüftung einschl. Abluftreinigungsanlagen (Änderung)
bestehend aus:	Lüftungssystem für BE 01.01 Lebendtierannahme, 01.02 Schlachten, Brähen, Rupfen, 01.07 Lagerung SNP (neu) Lüftungssystem für BE 01.03 Bratfertigbereich (neu) Lüftungssystem für Produktion (Bestand) Abluftreinigungsanlage 1 (Biofilter der Kläranlage, Bestand) Abluftreinigungsanlage 2 (Biowäscher für Lebendtierannahme/Schlachtung/Lagerung TNP, neu)
Betriebseinheit Nr.	01.10
Bezeichnung:	Technischer Bereich (Änderung)
bestehend aus:	7 Trafostationen (davon eine neu) mit insgesamt 11 Transformatoren (davon zwei neu) Druckluftherzeugung (teilweise neu) Anschlussstation für Trinkwasser, Warmwasserspeicher Wärmeversorgung mit Abwärmenutzung aus BHKW und WRG der Kälteanlage, redundanter Wärmeerzeuger auf Basis Biogas/Flüssiggas, Heizanlage auf Basis Heizöl für QS- und Veterinärbereich Betriebstankstelle (Verlagerung) 2 x Werkstatt (neu) Gefahrstofflager (teilweise neu)
Betriebseinheit Nr.	01.11
Bezeichnung:	Sozialbereiche (Änderung)
bestehend aus:	Sozialbereich Produktion Sozialbereich Verwaltung Sozialbereich Schwarzbereich (neu)

Betriebseinheit Nr.	02.01
Bezeichnung:	Kälteerzeugung (Änderung)
bestehend aus:	Kälteanlage 1 (Logistik, Bestand) Mitteldruckstufe mit 6 Schraubenverdichtern (je 172 kW), 1 Abscheider, 1 MD-Abscheider; Niederdruckstufe mit 2 Kolbenverdichter (je 167 kW), 1 Plattenwärmetauscher, 1 Rohrbündelwärmetauscher, 3 WRG Ölkühlung, 1 Kältemittelpumpe MD, 1 Kältemittelpumpe ND, 2 Verflüssiger (619 kW, 718 kW), 4 Wärmetauscher, 1 Rückkühler (220 kW), Elektroschaltschrank, SPS, Gaswarnanlage, Maschinenraumentlüftung Kälteanlage 2 (Energiezentrale, neu) Mitteldruckstufe mit 2 Schraubenverdichtern (je 480 kW) und 3 Schraubenverdichtern (je 1.180 kW), 1 MD-Abscheider, 1 Eco-Abscheider, 1 Rückkühler, 3 Verflüssiger (je 1.500 kW), diverse WRG, Elektroschaltschrank, SPS, Gaswarnanlage, Maschinenraumentlüftung Die beiden Kälteanlagen werden miteinander verbunden!
Betriebseinheit Nr.	02.02
Bezeichnung:	Kälteverbraucher (Änderung)
bestehend aus:	Kälteanlage 1 (Bestand) Diverse Luftkühler in Logistikhalle Kälteanlage 2 (neu) Diverse Luftkühler insbesondere in der Durchlaufkühlung
Betriebseinheit Nr.	03.01
Bezeichnung	Flüssiggaslager
Bestehend aus	3 Flüssiggasbehältern je 2,9 t (neu)