

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.01

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Wartebereich: Containerstellplatz für ca. zwei LKW (ca. 28 t Tierlebendmasse)

Betäubungsanlage und Anhängbereich: Durchsatz 490 t/d Tierlebendmasse

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.02
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Schlachtgeschwindigkeit 16.500 Stück/h, 490 t/d
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.03
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Leistung der Bratfertiglinie: 16.500 Stück/h
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.04
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Durchsatz 16.500 Schlachtkörper je Stunde sowie essbarer Nebenprodukte
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.05
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Zerlegung von 16.500 Schlachtkörpern je h und deren Verpackung
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
9.2	Nicht essbare Neben- produkte, Kat 3	230 t/a		
10.1	Essbare Nebenpro- dukte (Häse, Magen, Herz, Leber), gekühlt	3.260 t/a		
10.2	Essbare Nebenpro- dukte (Spitzen, Rü- cken, Sterze)	9.000 t/a		
12	Griller	10.230 t/a		
13	Produkte (Schenkel, Brustkappen, Filet, Flügel)	62.400 t/a		
16	Verpackungsabfall Pappe ASN 15 01 01	55 t/a		
17	Verpackungsabfall Kunststoff ASN 15 01 02	5 t/a		
18	Gewerblicher Abfall ASN 15 01 06	270 t/a		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.06

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Versandlager

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

10.1	Essbare Nebenpro- dukte (Hälse, Magen, Herz, Leber), gekühlt	3.260 t/a		
10.2	Essbare Nebenpro- dukte (Spitzen, Rü- cken, Sterze)	9.000 t/a		
12	Griller	10.230 t/a		
13	Produkte (Schenkel, Brustkappen, Filet, Flügel)	62.400 t/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.07

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Bluttank: 40 m³

2 Auflieger für Federn (je 40 m³)

2 Auflieger für Kat 3 (je 40 m³)

1 Wechselcontainer für Kat 2 (20 m³):

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

2.1	Verendete Tiere	120 t/a		
2.2	Verworfen Schlachtkörper	1.100 t/a		
3.4	Zuluft SNP-Lagerung	Max. 11.727 m ³ /h		
6	Blut	3.500 t/a		
7	Federn	3.720 t/a + Transportwasser		
9.1	nicht essb. Nebenprodukte, Kat 3	23.440 t/a		
9.2	nicht essb. Nebenprodukte, Kat 3	230 t/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.08

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Kläranlage Produktionsabwasser:

Abwassermenge, Zulauf: 1.020 m³/d

Umkehrosmoseanlage: Zulauf: 400 m³/d

Kläranlage Sozialabwasser: ausgelegt auf 250 EGW

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

19.1b	Abwasser aus Pro- duktion	208.000 m ³ /a		
19.2a	Abwasser aus Sozial- bereich	10.500 t/a		
19.3a	Abwasser aus Abluft- reinigungsanlagen	1.450 m ³ /h		
20	Chemikalien	90 t/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.09

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Zuluftanlage 1: Schlachthof Schwarzbereich

Zuluftanlage 2: Schlachthof Weißbereich

Zuluftanlage 3:

ARA 1: Biofilter für geruchsintensive Abluft Kläranlage: ausgelegt auf 13.680 m³/h

ARA 2: Biowäscher für geruchsintensive Abluft Schlachthof: ausgelegt auf 262.035 m³/h

Reingasqualität jeweils: kein Rohgasgeruch im Reingas, 500 GE/m³

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

3.1a	Abluft aus Lebend- tierannahme	max. 153.248 m ³ /h		
3.2a	Abluft aus Schlach- tung	max. 52.307 m ³ /h		
3.3a	Abluft aus Bratfertig- bereich	max. 44.248 m ³ /h		
3.4a	Abluft aus SNP- Sammlung	max. 11.727 m ³ /h		
3.5a	Abluft aus Kläranlage	max. 13.680 m ³ /h		
21.1	Filtrat	1.450 m ³ /a		
28	Chemikalien für ARA 2	2 m ³ /a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.10

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

E-Energieversorgung, bestehend aus 7 Trafostationen sowie Mittelspannungsverteilung

Druckluftherzeugung, bestehend aus einem Verbund von Schraubenkompressoren

Trinkwasserversorgung, bestehend aus dem Anschluss an das öffentliche Netz:

Wärmeversorgung, bestehend aus mehreren WRG, Wärmebezug aus BHKW,

Wärmeerzeuger auf Basis Biogas/Flüssiggas als Redundanz bzw. Heizöl für QS-Bereich

Betriebstankstelle, Werkstatt, Gefahrstofffläger

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

19	Trinkwasser	180.000 m³/a		
29.1	E-Energie	10.000 MWh/a		
29.1	E-Energie aus PV	550 MWh/a		
30.1	Abwärme aus BHKW	3.300 MWh/a		
30.2	Wärme aus WRG	300 MWh/a		
31a	Flüssiggas/Biogas	30 MWh/a		
33	Diesel	860.000 l/a		
34	Adblue	30.000 l/a		
35	Heizöl	10.000 l/a		
36	Gefahrstoffe Technik- bereich	4 t/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

19.1	Wasser für Produk- tion	169.500 m³/a		
19.2	Wasser für Sozialbe- reich	10.500 m³/a		
29a	E-Energie	10.550 MWh/a		
30a	Wärme/Warmwasser			
32	Verbrennungsabgase der Brenner			
37	Druckluft/Vakuum			

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.11

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Sozialbereiche für Schwarzbereich, für Weißbereich Produktion, für Versand und für Verwaltung

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

19.2	Trinkwasser	10.500 m³/a		

Für alle BE:

40	Reinigungsmittel	140 m³/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 02.01

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Kälteanlage 1 im Logistiklager (NH₃-Füllmenge 2,85 t)

Kälteanlage 2 in neuer Technikzentrale (NH₃-Füllmenge 12,15 t)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

19.3	Trinkwasser	1.000 m ³ /a		
38	Maschinenöl	2 t/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 03.01

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Flüssiggaslager (5,7 t)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

31	Flüssiggas	30 MWh/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]