Formula	ır zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	Schöninger	Straße 33, 3	33129 Delbri	ick - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
	Si	offbeschreibung					Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	-			Ei	nsatz und Lageru	ıng	(§ 4a A	Teilbereiche bs. 4 Satz 4 9. Bl	mSchV)	Relevanz
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Lfd. Nr.	Art des Stoffs	Stoffname	CAS-Nr.	Aggregat- zustand	Stoff nach CLP- VO	H- und R-Sätze	Inhaltsstoffe	WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	Einsatzort	Lagerort	Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[i]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	Relevanz des Stoffs für AZB
1	H Desinfektions- mittel	calgonit Sporex	7681-52-9 1310-73-2	flüssig	*	H31, H318, H400, H411, H335, EUH031 H31, H315, H319	Natriumhypochloritl ösung (als aktiv CI) 5-15% Natriumhydroxid <1%	2: deutlich wasser- gefährdend	120 kg/a		Kistenwasch- anlage Leergut	Technikraum über Werkstatt (Raum-Nr. 2- 25.5)	8x 24 kg Kanister auf Auffangwanne				
2	H Reinigungs-mittel	Calgonit CF315	1310-58-3 7681-52-9 308062-28-4 1310-73-2	flüssig	,	H290, H314, H302, H315, H319 H314, H318, H400, H411; H335, EUH031 H318, H400, H411, H302, H315, EUH031 H290, H314, H315, H319	Kaliumhydroxid (1- 5%) Natriumhypo- chloritisg. (als aktiv CI) (1-5%) Nichtionisches Tensid (1-5%) Natriumhydroxid (1- 5%)	2: (Selbst- einstufung): wasser- gefährdend	2.060 kg/a		Reinigung Haken Schlachtlinie	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	1x 230KG Fass auf Auffangwanne				
3	H Desinfektions- mittel	calgonit DB Spezial	111-30-8 64-18-6	flüssig	√	H301, H330, H334, H314, H400, H411, H317, H335 H311, H331, H314, H302	Glutaral 5-15% Ameisensäure <0,5%	3: (Selbst- einstufung) stark wasser- gefährdend	37.200 kg/a		Desinfektion Container für Lebend- transport (neu)	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	1x 1000 kg IBC Container auf Auffangwanne / 1000 kg max. Menge				
4	H Desinfektions- mittel	calgonit DS 685	2372-82-9 164462-16-2 68891-38-3 112-34-5 69011-36-5	flüssig	,	H301, H373, H314, H400, H410 H290 H318, H315, H412 H319	Alkylamin (1-5%) Methylglyindi- essigsäure Trinatriumsalz (1- 5%) Alcohols C12-14, ethoxylated, sulfates, sodium salts (1-5%) 2-(2-Butoxyethoxy) ethanol 1-5% Isotridecanol, ethoxyliert (1-5%)	2: (Selbst- einstufung) wasser- gefährdend	1.000 kg/a		Desinfektion LKW für Lebend- transport	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr.: 1.2)	1000 kg IBC Container auf Auffangwanne / 2000 kg max Menge				
5	H Entschäumer	calgonit DR 091	764-71-6 112-34-5	flüssig		H315, H319 H319	Kaliumoctanoat 1- <3% 2-(2- Butoxyethoxy)ethan ol 5-<10%	1: schwach wassergefährde nd	168 kg/a		Kistenwaschanla ge	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber der Werkstatt) (Entfällt mit Neubau Schlachtung)	21 kg Kanister auf Auffangwanne		, 🗆		
6	H Hände Desinfektions- mittel	calgonit Des-H	71-23-8 67-63-0	flüssig	·	H225, H318, H336 H225, H319; H336	n-Propanol ≥ 30- <50% 2-Propanol ≥ 30 - <50% Natrium-hydroxid;	1: (Selbst- einstufung) schwach wasser- gefährdend	723 kg/a		Hygiene- schleuse und in diversen Handspendern	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr.: 1.2)	5 I Kanister auf Auffangwanne/ 960 I max. Menge				
7	H Reinigungs-mittel	calgonit NN 477	1310-73-2 64-02-8 2809-21-4 Polymer	flüssig	·	H290, H314 H373, H290, H318, H302, H332 H290, H314, H318, H302 H290, H317	15-30% Tetranatrium- ethylendiamintetraa cetat; 1-<5% Phosphon-säure; 1- 5% Polycarboxylat, 1- 5%	1: schwach wassergefährde nd	30.000 kg/a		Vorwäscher der Container- reinigung	Lager neben der Lebend- annahme (Raum-Nr.: 1.2)	780 kg IBC- Behälter (3 im Lager)				
8	H Saures Reinigungs-mittel	Debosan	7664-38-2 166736-08-9	flüssig		H314 H319	Phosphorsäure >=25 < 50% Fettalkohol- ethoxylat >=1 < 10%	1: schwach wasser- gefährdend	3.300 kg/a	~	Betriebs- reinigung	Außenlager	25 kg Kanister auf Auffangwanne/ 200 kg max Menge				
9	H Reinigungs-mittel	calgonit 6010	1310-73-2 7681-52-9	flüssig	,	H290, H314 H314, H318, H400, H411, H335	Natriumhydroxid 5- 15% Natriumhypochloritl ösung (als aktiv CI) <5%	2: deutlich wassergefährde nd	9000kg/a		Kistenwaschanla ge	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber der Werkstatt) (Entfällt mit Neubau Schlachtung)	1x 1000 kg auf Auffangwanne				
10	H Reinigungs-mittel	calgonit SN 574	7697-37-2	flüssig	✓	H331, H290, H314, EUH071	Salpetersäure 15- <26%	1:schwach wasser- gefährdend	2000kg/a		Kistenwaschanla ge	Technikraum über Werkstatt (Raum-Nr. 25.5)	1000 kg auf Auffangwanne				
11	H Alkalischer Kraftreiniger	G 440 Perfekt	7320-34-5 15763-76-5 26183-52-8 68411-30-3 1310-73-2	flüssig		H319 H319 H302, H319 H302, H318; H412 H290, H314	Tetrakaliumdiphosp hat 5-<10% Natriumcumol- sulfonat 1-<5% Alkylpolyethoxilat 1- <5% Natriumdodecylben zosulfonat 1-<5% Natriumhydroxid <1%	1: schwach wasser- gefährdend	124 kg/a		Oberflächen- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	10 I Kanister auf Auffangwanne				
12	H Allzweck-reiniger	Hüsella Allzweck- reiniger Citro	68411-30-3 111-76-2 68439-51-0 497-19-89	flüssig	,	H302, H312, H302, H315, H319 H332, H312, H302, H315, H319 H412	Benzolsulfonsäure C 10-13- Alkylderivate, Natriumsalz 1-<5% 2-Butoxyethanol, Ethylenglycolmonob utylether, Butylether, Butyletylet, Horpoxyliert, propoxyliert 1-<5% Natriumcarbonat 1- <5%	2: Wasser- gefährdend	2001		Oberflächen- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	10Kg Kanister max. 5x				
13	H Desinfektions- konzentrat	O 33 Aktiv 5	7722-84-1 64-19-7 79-21-0	flüssig		H271, H332, H302, H314; H335, H412 H314, H226 H226, H400, H410, H314, H302, H312, H242, H332	Wasserstoff- peroxid in Lösung >= 25 < 50% Essigsäure >= 1 < 10% Peroxyessigsäure >= 1 < 10%	1:schwach wasser- gefährdend	2.360 kg/a	V	Betriebs- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	20 kg, 100kg max. Menge auf Auffangwanne/				
14	H Alkalischer Schaum-reiniger	Orbin RT-P	61788-90-7 1310-58-3 7681-52-9	flüssig		H315, H318, H400 H302, H314 H314, H400, H290, H411, EUH031	(Fraktionierter Kokos)dimethyl- aminoxid (≥ 1 < 10%) Kaliumhydroxid (≥ 1 < 10%) Natriumhypo- chloridlsg. (≥ 1 < 10%)	2: wasser- gefährdend	13.200 kg/a		Betriebs- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	22 kg Kanister im Schutzcontainer/ max Menge 360 kg				

Formula	ır zur AZB	Relevar	nz		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	Schöninger	Straße 33, 3	33129 Delbri	ick - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
	S	toffbeschreibung					Stoff- und Men	_			Ei	nsatz und Lageru	ng	(§ 4a A	Teilbereiche Abs. 4 Satz 4 9. Blr	nSchV)	Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	3 Stoffname	CAS-Nr.	5 Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[l]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	17 Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
15	H Hoch-alkalischer Schaum-reiniger	RHE DK	61788-90-7 37971-36-1 1310-73-2	flüssig	*	H315, H318, H400 H319, H290 H314	(Fraktionierter Kokos)dimethyl- aminoxid (≥ 0,1 < 1%) 2-Phosphonobutan- 1,2,4-tricarbonsäure (≥ 1 < 10%) Natriumhydroxid(≥ 25 < 50%)	1:schwach wasser- gefährdend	6.448 kg/a		Betriebs- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	26 kg Kanister im Schutzcontainer / 156 kg max. Menge				
16	H Reinigungs- mittel (Algen und Grünbelags- entferner)	Hüsella M-F	68424-85-1	flüssig	√	H314, H318, H400, H4120, H302	Quaternäre Ammoniumverbindu ngen >10-<25%	3: (Selbsteinstufu ng): stark wassergefährde nd	50l/a		Aussenbereich	Hausmeister- büro Gefahr- stoffschrank	5 I Kanister max. 10x				
17	H Saurer Schaum- reiniger	Spezial OSM	7664-93-9 77-92-9 308062-28-4	flüssig	,	H314, H290 H319, H335 H318, H400, H411, H302, H315	Schwefelsäure >= 5 < 10% Zitronensäure wasserfrei >= 1 < 10% Amine, C12-C14- Alkyldimethyl-N- Oxid	1: schwach wasser- gefährdend	7.920 kg/a		Betriebs- reinigung	Außenlager (Container neben Flotations- gebäude Raum- Nr. 45.1)	21 kg Kanister im Schutzcontainer / 220 kg max. Menge				
18	Н Öl	lnox_Schneid- Bohr-Gewindöl	74-98-6 64742-55-8 106-97-8	flüssig	·	H220, H280 H304 H220, H280	Propan 2,5-<10% Destillate Erdöl 2,5- <10% n-Butan 1-<2,5%	1: schwach wassergefährde nd	2 L/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahr- stoffschrank	400ml in Gefahrstoffschra nk				
19	H Schaum-reiniger	Calgonit CF210 (wird nicht mehr benötigt)		flüssig	*	H290, H314, H302, H315, H319 H290, H314, H318, H400, H411, H335, EUH031 H318, H411, H302, H315	Kaliumhydroxid 1- 5% Natriumhypochloridl ösung (als aktic Cl) 1-<5% Amine C12-14 (geradzahlig)- alkyldimethyl, N- oxide <1%	2: deutlich Wasser- gefärdend	1000 kg/a		Betriebsreinigun g	Technik DLK Steuerraum	1x230kg Fass auf Auffangwanne				
20	H Desinfektions- konzentrat	Tolo Sterisol Super	308062-28-4 7681-52-9 1310-73-2	flüssig		H314, H400, H290, H411, EUH031	Natriumhypo-	2: (nach Anhang 4 VwVwS) wasser- gefährdend	9.216 kg/a		Betriebs- reinigung	Außenlager (Container neben Flotations- gebäude Raum- Nr. 45.1)	24 kg Kanister im Schutzcontainer / 576 kg max. Menge				
21	H Desinfektions- mittel	TOLO 330	2372-82-9 69011-36-5 79-33-4 68891-38-3	flüssig		H301, H314, H373, H400, H410 H302, H318 H315, H318 H318, H315, H412	N-(3-aminopropyl)- N-dodecylpropan- 1,3-diamin >= 1 < 10% Isotridecanol, ethoxyliert >= 1 < 10% Milchsäure >= 1 < 10% Fettalkohol C12-14, ethoxyliert, sulfatiert, Na-Salz >= 1 < 10%	2: (nach Anhang 4 VwVwS) wasser- gefährdend	820 kg/a		Betriebs- reinigung	Außenlager (Container neben Flotations- gebäude Raum- Nr. 45.1)	10l Kanister auf Auffangwanne / 100 kg max. Menge				
22	H Wasser- aufbereitungs- chemikalie	Eisen(III)- chlorid	7705-08-0 7718-54-9	flüssig	·	H302, H315, H318 H350i, H341, H360D, H331, H301, H315, H334, H317, H372, H400, H410	Eisen(III)-chlorid 30- 45% Nickeldichlorid, Nickelchlorid 0,01 - <0,012%	1: schwach wasser- gefährdend	75 m3/a		Microflotationsan lage und Belebungs-stufe der Membran- biologien	FeCl3- Lagertank (neben Schlamm- speicher Raum- Nr. 47.3)	25m3 oberirdische doppel-wandige VAwS Anlage				
23	H Chemikalie zur Membran- reinigung / Membran-schutz	Natrium- hypochlorit	7681-52-9 1310-73-2	flüssig	,	H290, H314, H318, H400, H411 H290, H314	Natriumhypochlorit >= 10 < 25% Natriumhydroxid >=0,5 < 2%	2: wasser- gefährdend	2,8 t/a Planung:		Reinigung der Membranen in der Filtrations- anlage Planung: Membranen in der Membran- biologie (Filtration) und der RO (Umkehr- osmoseanlage)	Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3) Planung: Betriebshalle Microflotation	1 IBC-Behälter auf einer Auffangwanne Planung: 10 Kanister å 30 L Behälter auf einer				
24	H Chemikalie zur Membran- reinigung	Zitronen-säure	5949-29-1	fost	Ý	H319	Zitronensäure- Monohydrat	1: schwach wasser- gefährdend	32 Säcke a 25 kg Planung: ca. 1,1 t/a		Filtrations-anlage Planung: Membranen in der Membran-biologie und RO	Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3) Planung: Betriebshalle Microflotation	800 kg Palette auf einer ebenen flüssigkeitsundur chlässigen Aufstellifläche Planung: 50 Säcke å 25 kg auf ebener, flüssigkeits- undurch- lässiger				
25	H Chemikalie zur Membran- reinigung	Natronlauge	1310-73-2	flüssig	*	H290, H314, H318	Natriumhydroxid 25- 50%	1: schwach wasser- gefährdend	60 L/a Planung: 60 kg/a		Belebungs-stufe	Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3) Planung: Betriebshalle Microflotation	1IBC-Behälter I Behälter auf				
26	H Chemikalie zur Desinfektion	Salzsäure	7647-01-0	flüssig	,	H290, H314, H318, H335	Salzsäure	1: schwach wasser- gefährdend	2 Va Planung: 700 kg/a		Vorbehand- lung/ Belebung Planung: Desinfektion in der RO	Betriebs- gebäude – Flotation (Raum- Nr.: 45.1), Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3) Planung: Betriebshalle Microflotation	IBC-Behälter auf einer Auffangwanne Planung: IBC-Behälter auf einer Auffangwanne				

Formula	ar zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	chöninger	Straße 33, 3	3129 Delbri	ick - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
		toffbeschreibung					Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	_				nsatz und Lageru			Teilbereiche bs. 4 Satz 4 9. Blr		Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	3 Stoffname	4 CAS-Nr.	5 Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[i]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
27	H Vorbehand-lung Belebung Membran-biologie Planung: Rohrreinigung/ Neutralisation Membranbiologie	Schwefel-säure	7664-93-9	flüssig	,	H290, H314, H318	Schwefelsäure 50- 100%	1: schwach wasser- gefährdend	30 L/a Planung: in Ausnahme- fällen max. 30 kg/a		Vorbehand-lung Belebung Membran- biologie Planung: Membran- biologie (Belebungs- stufe)	Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3) Planung: Betriebshalle Microflotation	2 Kanister a 30 L in einer Auffang-wanne Planung: 1 Kanister á 30 L auf einer Auffangwanne				
28	H Chemikalie zur Belüfter- reinigung in der Membran- biologien	Ameisen-säure	64-18-6	flüssig	*	H226, H302, H331, H314, H318	Ameisensäure	1: schwach wasser- gefährdend	120 L/a Planung: 80 L/a		Membran- biologien	Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3) Planung: Betriebshalle Microflotation	3 Kanister a 30 L in einer Auffang-wanne Planung: 1 Kanister á 60 L auf einer Auffangwanne				
29	H Hilfsmittel zur Schlamm- entwässerung	Flockungs- hilfsmittel Core Shell 71306	64742-47-8	flüssig		H319	Aliphatische Kohlenwasser-stoffe	2: deutlich wasser- gefährdend	1,5 m3/a		Schlamm- behandlung	Betriebs- gebäude (Raum- Nr. 44.3)	1 IBC-Behälter auf einer Auffangswanne auf einer ebenen flüssigkeitsundur chlässigen Aufstellfläche				
30	H Schmiermittel	Metallit Haft Extrem	74-98-6 106-97-8 85535-85-9 75-28-5 921-024-6	Aerosol	,	H220, H280 H225, H304, H411, H315, H336 H225, H304, H411, H335-	Propan 20-30% n-Butan 20-30% Alkane, C14-17- chloriert 10-20% Isobutan 1-10% Kohlenwasserstoff, C6-C7, n-alkane, Isoalkane, Cyclene, <5% n-hexan >=2,5- <10% Lösungsmittelnapht ha (Erdöl), leichte aromatische	2: deutlich wasser- gefährdend	201/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	25 Spraydosen 400ml				
31	H Flockungs- hilfsmittel zur Abwasser- aufbereitung Planung: wird nicht mehr verwendet	Flockungs- hilfsmittel Drewfloc 277	918-668-5	fest		/	Polyacrylamide	1: schwach wasser- gefährdend	1,2 t/a		Vorbehand-lung	Betriebs- gebäude – Flotation (Raum- Nr.: 45.1)	800 kg Palette auf einer ebenen flüssigkeits- undurch- lässigen Aufstellfläche				
32	H Labor-chemikalie	Sodium tripolyphosphat e	7758-29-4	fest		/	Sodium tripolyphosphate	1: schwach wassergefährde nd	150kg/a		Kläranlage Labor		4 Säcke à 25 kg auf einer Palette auf ebener flüssigkeitsundur chlässiger Aufstellfläche				
33	Planung Flockungshifs- mittel zur Abwasser- aufbereitung	Flockungs- hilfsmittel Optimer 9901		fest		1		2: deutlich wasser- gefährdend	nach Bedarf		MFA (Micro- flotations- anlage)	Betriebshalle Microflotation	25 Säcke á 25 kg auf einer Palette auf ebener, flüssigkeits- undurch- lässiger Aufstellfläche				
34	Planung H Chemikalie zur Membran- reinigung	P3 Ultrasil 02	68955-55-5 68439-57-6 84649-84-3	flüssig		H302, H315, H318, H400, H411 H315, H319	Alkylaminoxide >= 10% - <20% sekundäre Alkansulfonate >= 3% - <5% Alkylamin >= 0,25% - <0,5%	2: wasser- gefährdend	nach Bedarf		Membran- biologie	Betriebshalle Microflotation	3 Kanister á 30 L auf einer Auffangwanne				
35	Planung H Fällungs- /Flockungs-mittel zur Abwasser- aufbereitung	Aquarel PK001	1327-41-9	flüssig	~	H290, H318	Polyaluminium- hydroxid-chlorid 25-50%	1: schwach wasser- gefährdend	1,5 m³/a		Biologie Kläranlage Sanitär	Betriebshalle Microflotation	1 IBC-Behälter auf einer Auffangwanne auf einer ebenen, flüssigkeits- undurch- lässigen Aufstellfläche				
36		RPI-4000A	-	flüssig			50%	1: schwach wasser- gefährdend	1,5 m³/a		RO	Betriebshalle Microflotation	1 IBC-Behälter auf einer Auffangswanne auf einer ebenen flüssigkeitsundur chlässigen Aufsteilfläche				
37	Antiscalant H Reinigungs-mittel	Calgonit AF 108	97489-15-1 97489-15-1 68891-38-3 141-43-5 64-02-8	flüssig	,	H318, H302, H315, H412 H318,302 H318, H315, H412 H314, H302, H312, H332 H373, H290, H318, H302, H332	Anionisches Tensid 5-15% Nichtionisches Tensid 1-5% Anionisches Tensid 1 - <3% 2-Aminoethanol 1- <3% Tetranatrium- ethylendiamin- tetraacetat 1-5%	2: deutlich Wasser- gefärdend	154 kg/a		Schaumreiniger LKW / Innenraum	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	22 kg Kanister auf Auffangwanne max Menge 350Kg				

Formula	ır zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	chöninger	Straße 33, 3	3129 Delbri	ick - Schön	ing			ungsstand:	28.08.2025
		toffbeschreibung					Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	10 BlmSchG)		•		nsatz und Lageru			Teilbereiche Abs. 4 Satz 4 9. Blr		Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	Stoffname	4 CAS-Nr.	5 Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[i]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
38	H Desinfek- tionsmittel		1310-58-3 1310-73-2 7681-52-9 Reg.nr.: 01-2119490061- 47	flüssig	·	H290, H314, H302 H290, H314 H314, H318, H400, H411, H335 H318, H400, H411, H302, H315	Kaliumhydroxid 1-5% Natriumhydroxid 1-5% Natriumhypo- chloritlösung 1-5% Nichtionisches Tensid 1-5%	2: deutlich wasser- gefährdend	120 kg/a		Desinfektion Sohlenreiniger	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	12 kg Kanister auf Auffangwanne				
39	H Reinigungs-mittel	calgonit DS 666	1310-73-2 112-34-5	flüssig	·	H290, H314, H315, H319 H319 H318, H412 H412 H301, H373, H314, H400, H410	Natrium-hydroxid 5-15% 2-(2-Butoxyethoxy) ethanol 1-5% Amphoteres Tensid 1 - <3% Amphoteres Tensid 1 - <3% Alkylamin 1 - <2,5%	1: schwach wasser- gefährdend	230 kg/a		Schaum-reiniger	Sattenwäsche	1x 230 kg Fass				
40	H Schmiermittel	Fragol Multi Purpose Spray	75-28-5	flüssig	*	H220, H280	Isobutan 25-> 50%	1: schwach wasser- gefährdend	20l/a		Werkstatt	Werkstatt, Technik Versandlager	25 Spraydosen 400ml				
41	H Reinigungs-mittel	calgonit LPR	69011-36-5 164462-16-2 1310-73-2	flüssig	·	H318, H302 H290 H290, H314, H315, H319 H318, H402	Isotridecanol, ethoxyliert 5-15% Methylglycin- dlessigsäure, Trinatriumsalz 1-5% Natriumhydroxid 1-5% Nichtionisches Tensid 1-5%	2: deutlich wasser- gefährdend	96 kg/a		LKW- und Planenreiniger	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	24 kg Kanister auf Auffangwanne				
42	H Schmiermittel	Metallit Leck- Spion	67-64-1 74-98-6 75-28-5	flüssig	/	H225, H319, H336 H220, H280 H220, H280	Aceton 25-50% Propan 10-25% Isobutan 25-50%	1: schwach wassergefährde nd	5I/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	8x Spraydose 250ml				
43	H Entkalker	tru-lit Bio Kalklöser	77-92-9	flüssig	~	H319	Citronensäure	1: schwach wasser- gefährdend	13 kg/a		Urinsteinlöser	Hausmeister- Büro (Raum-Nr.: 16.1)	1Liter-Flasche				
44	H Reinigungs-mittel	calgonit HDN	111-76-2	flüssig	·	H302, H312, H332, H315, H319	2-Butoxyethanol 1-5% Nichtionisches Tensid 1 - <3%	1: schwach wasser- gefährdend	1.110 kg/a		LKW- und Planen Reiniger	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	2x 200 kg Fass auf Auffangwanne				
45	H Reinigungs-mittel	Metallit Elektro- Kontakt- Reiniger	918-481-9 124-38-9	Aerosol	·	H304	Kohlenwasserstoffe, C10-C13, n- Alkane, Isoalkane 50-<100% Kohlendioxod 1- <2,5%	1: schwach wasser- gefährdend	2l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	10x Spraydose 250ml				
46	H Reinigungs-mittel	tru-lit C 4 Intense	112-34-5 164462-16-2 1344-09-8 1310-73-2	flüssig	*	H319 H318, H302 H290 H332, H315, H319, H335 H290, H314, H315, H319	2-(2-Butoxy-ethoxy) ethanol 1-5% Nichtionisches Tensid 1-<3% Methylglycindiessigs aure 1-<3% Kieselsäure, Natriumsalz 1-<3% Natrium-hydroxid <1%	1: schwach wasser- gefährdend	22 kg/a		Fettlöser Kantine	Lagerraum neben der Lebend- annahme (Raum-Nr: 1.2)	2x 11 kg Kanister auf Auffangwanne				
47	B Öl	Heizöl extra leicht	68334-30-5	flüssig	Ý	H226, H332, H315, H350, H373, H304, H411	Heizöl	2: deutlich wasser- gefährdend	Ca. 40.000 l/a	V	Ölheizungen Verwaltung/ Sozialräume, Ölheizung Schlachtung	Heizöllager (Raum-Nr. 38.18)	2x 10.000 Liter Heizöltank (jeweils leckage- überwacht)				
48	H Diesel	Diesel	68334-30-5 928771-01-1	flüssig	·	H226, H332. H315, H351, H373, H304, H411 H304, EUH066	Diesel	2: deutlich wasser- gefährdend	ca. 626.000 l/a		Fuhrpark	Kraftstoffraum (Tankstelle) (Entfällt bei Neubau der Schlachtung)	10.000 l Kraftstofftank				
49	H Kältemittel	R507A	354-33-6 420-46-2	Gas	*	H280 H220, H280	Pentafluorethan >=50 < 70% 1,1,1-Trifluorethan >=50 < 70%	1: schwach wasser- gefährdend	kein Verbrauch		Kälte-erzeugung	Technik/ Verdichter- Raum (Raum- Nr. 41.1)	Ca. 1081kg im System				
50	H Kältemittel	R422D	75-28-5 811-97-2 354-33-6	Gas		H220, H280 H280 H280	Isobutan 3,5% 1,1,1,2- Tetrafluorethan 31,5% Pentafluorethan 65%	1: schwach wasser- gefährdend	kein Verbrauch		Kälte-erzeugung	Technik/ Verdichter- Raum (Raum- Nr. 41.1)	Ca. 530kg im System				
51	н	R410A	354-33-6 75-10-5	Gas	~	H280 H220, H280	Pentafluorethan >= 50 - <70% Difluormethan >=50 < 70%	1: schwach wasser- gefährdend	kein Verbrauch		Kälte-erzeugung	Technikraum (Raum-Nr. 7.3)	Ca. 48kg im System				
52	H Kältemittel	R134a	811-97-2	Gas	·	H280	Tetrafluoroethan	1: schwach wasser- gefährdend	kein Verbrauch		Kälte-erzeugung	Technikraum (Raum-Nr. 31.1)	Ca. 306kg im System				

Formula	r zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	Schöninger	Straße 33, 3	3129 Delbri	ick - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
	S	toffbeschreibung					Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	-			Ei	nsatz und Lageru	ing	(§ 4a A	Teilbereiche bs. 4 Satz 4 9. Blr	mSchV)	Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	3 Stoffname	4 CAS-Nr.	5 Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[i]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
53	H Kältemittel	R449A	811-97-2 754-12-1 354-33-6 75-10-5	Gas		H280,	Tetrafluorethan 25,7% Tetrafluorpropen 25,3% Pentafluorethan 24,7% Difluormethan 24,3	1: schwach wasser- gefährdend	kein Verbrauch		Kälte-erzeugung	Technikraum (Raum-Nr. 31.1)	Ca. 360kg im System				
54	Н	Motoröl 5W30		flüssig	,	,	niedrigviskoses Mineralol 50-100% Kohlenwasser-stoff, niedrigviskos 10- <20% Alkylphenol 1-<5% Alkarylamin, langkettig 1-<5% Zinkdithio-phosphat 1-<2,5% Alkylphenol, langkettig 0,10-<1%	1: schwach wasser- gefährdend	Ca. 200 l/a		Fuhrpark	Sicherheits- container (mit Auffang-wanne) in der Nähe der Werkstatt	200I Fass (auf Auffangwanne des Sicherheits- containers)				
55	H Öl	Hydrauliköl	64742-54-7	flüssig		/	Destillate (Erdöl) 50-100%	1: schwach wasser- gefährdend	Ca. 150 l/a		Maschinenpark	Sicherheits- container (mit Auffang-wanne) in der Nähe der Werkstatt	1x 208 I Fass				
56	Planung H Kältemittel	R-717 Ammoniak, wasserfrei	766-41-7	Gas		H221, H280, H331, H314, H318, H400, H411	Ammoniak 100%	2: wasser- gefährdend	2,5 t		Kälteerzeugung	Versand Raum t-0-02	im System				
57	Planung H ÖI	NXT-717 Ammoniak Schmieröl	64742-54-7	flüssig		1	Kohlenwasserstoff 90-95% Proprietäres Additiv 5-10%	1: schwach wasser- gefährdend	450 I 120 I		Kälteerzeugung	Versand Raum t-0-02	200l Faß auf Auffangwanne				
58	Planung H Frost- und Korrosions- schutz	TYFOCOR Frostschutzmitt el	107-21-1	flüssig	<	H302, H373	Ethanol-1,2-diol >90%	1: schwach wasser- gefährdend	1,8 m³		Kälteerzeugung	Versand Raum t-0-02	200l Faß auf Auffangwanne				
59	H Pflegeöl für Edelstahl- oberflächen	Omnia Brillant	64742-46-7	flüssig		H304	Destillate (Erdöl)	1: schwach wasser- gefährdend	30 kg/a		Betriebs- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	3x 10Kg Kanister a 10Kg auf Auffangwanne/				
60	H Alkalischer Schaum-reiniger	Orbin VR-S	1310-73-2 37971-36-1 61788-90-7	flüssig		H314 H319, H290 H315, H318, H400	Natriumhydroxid ≥10 < 25% 2-Phosphonobutan- 1,2,4- tricarbonsäure (≥ 1 < 10%) (Fraktionierter Kokos)dimethyl- aminoxid (≥ 0,1 < 1%)	1:schwach wasser- gefährdend	2.600 kg/a		Betriebs- reinigung	Chemielager (Raum-Nr. 17.2)	12kg Kanister auf Auffangwanne / 330 kg max Menge				
61	Н Öl	AdBlue	57-13-6	Flüssig		1	Harnstoff in wässriger Lösung 32,5%	1: schwach wasser- gefährdend	Ca.24850 l/a		Fuhrpark	Kraftstoffraum (Raum-Nr. 42.1)	5000 Liter - Tank (auf 5500 Liter Auf- fangwanne)				
62	Kältemittel	R32	75-10-5	flüssig	V	H220, H280	Difluormethan	1: schwach wasser- gefährdend			Klimatisierung	Werkstatt Büro (Raum-Nr. 25.6)	Ca. 1,4kg im geschlossenen System				
63	H Rostentferner	Metallit Rost- Jäger	115-10-6 67-64-1 107-98-2 108-65-6 67-63-0 112-34-5 64-18-6	flüssig	,	H220, H280 H225, H319, H336 H226, H336 H226 H225, H319, H336 H319	Dimethylether 25-50% Aceton >=10-<20% 1-Methoxy-2- propanol 2,5-10% 2-Methoxy-1- methylethylacetat 2,5-10% Propan-2-ol >=2,5-<10% 2-(2- Butoxyethoxy)ethan ol >=2,5-<10% Ameisensäure <2%	1: schwach wasser- gefährdend	5l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	8x Spraydose 400ml				
64	H Lecksucher	Metallit Lecksuch- Spray	124-38-9 68511-37-5	flüssig	~	H280 H400, H314	Kohlendioxid 1-2,5% Poly(oxy-1,2- ethandiyl 0,1-1%	1: schwach wasser- gefährdend	5I/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	8x Spraydose 400ml				
65	H Schmiermittel	Metallit Bio- Gleit	8042-47-5 106-97-8 74-98-6 75-28-5	flüssig	·	H304 H220, H280 H220 H220, H280	Weißes Mieralöl (Erdol) 70-90% n-Butan 10-20% Propan 1-10% iso-Butan 1-10% Distillate (Erdöl) 25-	1: schwach wasser- gefährdend	5l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	8x Spraydose 400ml				
66	H Schmiermittel	Metallit PTFE- Ölspray	64742-56-9 75-28-5 64742-48-9 921-024-6 74-98-6	flüssig	,	H304 H220, H280 H413, H304 H411, H304, H225, H336, H315 H220, H280 H411, H304, H225, H361f***, H373**, H336, H315	Distillate (Erdol) 25-50% Isobutan 10-25% Kohlenwassertstoffe C10-C13, iso-Alkane, Cyclene, 22% n-hexan 10-<25% Kohlenwassertstoffe C6-C7, n-Alkane, Isoalkane, Cyclene, <5% n-hexan 10-15% Propan 10-15% n-Hexan <1%	2: deutlich wasser- gefährdend	31/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	8x Spraydose 300ml				

Formula	ar zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH		chöninger :	Straße 33, 3	3129 Delbri	ick - Schön	ing			ungsstand:	28.08.2025
		offbeschreibung					Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	10 BlmSchG)				nsatz und Lageru			Teilbereiche Abs. 4 Satz 4 9. Blr		Relevanz
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Lfd. Nr.	Art des Stoffs	Stoffname	CAS-Nr.	Aggregat- zustand	Stoff nach CLP- VO	H- und R-Sätze	Inhaltsstoffe	WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	Einsatzort	Lagerort	Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[i]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	Relevanz des Stoffs für AZB
	н		106-97-8			H280, H220	Butan 25-50%										
67	Schneidöl	Florin Schneidöl wird nicht mehr nachbestellt)	67471-76-0 4259-15-8 74-98-6	flüssig	·	H304 H411, H318 H280, H220	Schwere Hydrocrack- Destillate 15-30% 2-Etylhexyl-Zink- Dithiophosphat 5- 15% Propan 1-10%	2: deutlich wasser- gefährdend	5l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	5x Spraydose 400ml				
						H225, H315, H336, H304,	Kohlenwasserstoffe C7-C9, Isoalkane										
68	H Schmierstoff- spray	Klüber Hot	921-728-3 947-946-9 75-28-5	flüssig	~	H411 H315, H317, H413 H220, H280	>=2,5-<10% Molybdäntrioxid >=0,1-<0,25% Isobutan >=30-50%	3: stark wasser- gefährdend	1l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	5x Spraydose 400ml				
		Temp 2000 Spray (Cryovac)	74-98-6 106-97-8			H220, H280	Propan >=1-10% Butan >=1-10%										
	н		120-57-0 68476-40-4			H317 H220	Piperonal 0,01% Propan/Butan 45-										
69	Korrosions- inhibitor Gleitmittel	Florin DF Multi Spray (wird nicht mehr nachbetsellt)	921-024-6	flüssig	✓	H411, H304, H225, H336, H315	50% Kohlenwasserstoffe C6-C7, n-Alkane, Isoalkane, Cyclene, n-Hexan 15-20%	1: schwach wasser- gefährdend	21/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	18x Spraydose 400ml				
			67-63-0			H319, H225, H336 H412, H304,	2-Propanol 1-5% Kohlenwasserstoffg emisch flüssig 30-										
70	H Rostlöser	Flore Flor Plus SRP Super	919-164-8 64742-47-8	flüssig	*		45% Kohlenwasserstoffe, C11-C14, N- Alkane, Iso-Alkane, cyclische Verbindungen 15- 30%	2: deutlich wasser- gefährdend	20l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	8x Spraydose 400ml				
		Spray	934-956-3 106-97-8				Kohlenwasserstoffge Butan 10-25%										
	н		74-98-6 64742-56-9			H280, H220 H304	Propan 1-10% Hochraffiniertes Mineralöl 45-50%										
			106-97-8			H280, H220 H304	Butan 20-25% Kohlenwasserstoffe C11-C14, N- Alkane, Iso-Alkane, Cyclische Verbindungen 10-	1: schwach				Werkstatt	00				
71	Kriechmittel	Florin IK Spray	64742-47-8 919-164-8 74-98-6 85940-28-9	Aerosol	*	H412, H304, EUH066, H372 H280, H220 H411, H318, H315 H400, H410	Verbildungen 10- 15% Kohlenwasserstoff gemisch 1-10% Propan 1-10% Zinkdialkyldithiopho sphat <=1% 2,6-Di-tert-butyl-p- kresol <=1%	wasser- gefährdend	2 L/a		Werkstatt	Gefahrstoff- schrank	2x Spraydose a 400ml				
	н		128-37-0 7697-37-2			290, H331, H314,	Salpetersäure < 25%	2: deutlich				Werkstatt					
72	Beizpaste H	Metallit Nirox B 13 Rohrblitz X-	7664-39-3 7664-93-9	viskos flüssig	· ·	H310, H330, H300, H314, H318 H314, H318, R35	Fluorwasserstoffsäu re <7% Schwefelsäure 50- 100%	wasser- gefährdend 1: schwach wasser-	2Kg/a		Werkstatt	Gefahrstoff- schrank Werkstatt Gefahrstoff-	15X Dose 1000g 8x Spraydose				
73	Reinigungs-mittel					H225, H335,		gefährdend				schrank	1000ml				
74	H Klebstoff	Tangit PVC-U Spezialkleb- stoff	109-99-9 78-93-3 108-94-1	flüssig	*	H318, R11, R19, R36/37 H225, H336, H319, EUH066, R11, R67, R36, R66 H332, H226, R20, R10	Tetrahydrofuran 25- 30% Butanon 25-30% Cyclohexanon 20- 25%	1: schwach wasser- gefährdend	5l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	3x Dose 1000ml				
75	H Reiniger	Tangit Reiniger PVC-U/C ABS	67-64-1 78-93-3	flüssig	·	H225, H319, H336 H336, H319, H225	Aceton 40-60% Butanon 40-60%	1: schwach wasser- gefährdend	5I/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	3x Dose 1000ml				
76	H Schweiss- Trennspray	Ullner Schweiss- Trennspray	74-98-6 75-28-5 106-97-8 64742-49-0	gasförmig	*	H220 H220 H220 H225, H336, H411	Propan 10-25% Isobutan 25-50% Butan 25-50% Naphtha (Erdöl) 2,5-10%	2: deutlich wasser- gefährdend	1l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	3x Spraydose 1000ml				
77	H Druckluftöl	Uni-Food- Grade Fluid 46		flüssig		H412	O,O,O-triphenyl phosphorothioate 0,1-1% 2,6 Di-tert-butyl-p- cresol	1: schwach wasser- gefährdend	10l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	4x Kanister 5 Liter				
78	H Desinfektions- mittel	Jati SPE	7722-84-1 79-14-1	flüssig	4	H314, H318, H33	Wasserstoff- peroxid Lösung 1-<5 Glykolsäure <1%	1: schwach wasser- gefährdend	10l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	10 Liter Kanister				
79	н		87-69-4			H315, H318	Weinsäure <1% Natrium -Sulfonat 1- <5% Carbonsäure- gemisch 3-<5% Modifiziertes										
	Kühl-schmierstoff	Opta Cool 500		flüssig	*	H318 H315, H411 H318 H331, H311, H302, H372, H400, H411, H317, H315, H319, EUH070	Modifiziertes Alkanolamid 1-<3% Fettalkohol- ethoxylat 2,5-<5% Glykolether-Derivat 1-<3% Pyrithion, N-Salz 0,001-<0,10%	1: schwach wasser- gefährdend	51/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	10 Liter Kanister				
80	Reinigungs-mittel	Turbo-Clean		flüssig		H225, H315, H336, H304, H411	Kohlenwasser- stoffe, C6-C7, n- Alkane, iso-Alkane, caclysche Verbindungen, <5% n-Hexan	1: schwach wasser- gefährdend	40l/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	2x Kanister 10 Liter				

Formula	ar zur AZE	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	chöninger	Straße 33, 3	33129 Delbri	ick - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
		toffbeschreibung				_	Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	10 BlmSchG)				nsatz und Lageru			Teilbereiche bs. 4 Satz 4 9. Blr		Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	3 Stoffname	4 CAS-Nr.	Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[I]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
81	H Edelstahl-pflegeöl	tru-lit VA Star		flüssig		1	Weißöl auf Mineralölbasis	1: schwach wasser- gefährdend	10 I		Werkstatt	Hausmeister- büro Gefahrstoff- schrank	1 I Flasche max. 10x				
82	H Reinigungsmittel	EP-210 S	77-92-9 64-17-5 69011-36-5 5989-27-5 68424-85-1	flüssig	Ý	H319, H335 H225, H319 H302, H318 H410, H400, H226, H315, H317, H304 H302, H314, H400, H410	Zitronensäure >=10 < 20% Ethanol >=1 < 10% Isotridecand: ethoxyliert (5-20O) >=1 < 3% (R)-p-Mentha-1,8-dien >=0,25 < 1% Alkyl(C12-16)dimethylbenzyl-ammoniumchlorid >=0,25 < 1%	2: deutlich wasser- gefährdend	10 1		Betriebsreinigun g	Hausmeister- büro Gefahrstoff- schrank	1 l Flasche max. 10x				
83	H Kettenspray	Kaso Multiöl		flüssig	,	H304	soffe, C10-C13, n- Alkane, iso-Alkane, cyclische Verbindungen, <2% Aromaten 50-100% Aliphatische Kohlenwasser- stoffe >= 30% nichtionische Tenside < 5%	1: schwach wasser- gefährdend	51/a		Werkstatt	Werkstatt Gefahrstoff- schrank	10 Liter Kanister				
84	H Motoröl	Deutz Oel TLS 15W40 D	84605-29-8 70024-69-0	flüssig		H315, H318, H411 H317	ZnDTP 1 - < 2,50% Ca-Sulfonat 0,1 - <1%	2: deutlich wasser- gefährdend	ca. 200 l/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	1x 20 Liter Kanister				
85	H Vakuum-pumpen Öl	Busch YLC 250 B	69991-67-9	flüssig		1	1-Propene, 1,1,2,3,3,3- hexafluoro-, oxidized, polymd. <ac also<="" th=""><th>keine genaue Einstufung Datenblatt</th><th>500ml/a</th><th></th><th>Prozess Vakuum MAP</th><th>Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)</th><th>1x Öldose a 1000ml</th><th></th><th></th><th></th><th></th></ac>	keine genaue Einstufung Datenblatt	500ml/a		Prozess Vakuum MAP	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	1x Öldose a 1000ml				
86	H Schmierfett	NEVASTANE XMF	128-37-0 67-56-1	feststoff	*	H400, H410 H225, H301, H311, H331, H370	2,6-Di-tert-butyl-p- kresol <=1% Methanol <0,1%	2: deutlich wasser- gefährdend	40Kg/a		Werkstatt	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	100x Fettkartuschen a 400g				
87	H Hydraulik- flüssigkeit	TECTROL HVLP 32	128-39-2	flüssig	*	H400, H410, H315	2,6-Di-tert butylphenol >= 0,1- < 0,25%	1: schwach wasser- gefährdend	30l/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	2x 20Liter Kanister				
88	H Schmierstoff	AGRIFARM UTTO MP		flüssig	*	H412	Basisöl 1 - < 10% ZnDTP 1 - < 2,50% Olefinderivat 0,10 - < 1% Phosphit 0,10- < 0,25%	2: deutlich wasser- gefährdend	30l/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	2x 20Liter Kanister				
89	H Hydrauliköl	AVIATICON HY 68		flüssig		1	Mineralöl	1: schwach wasser- gefährdend	30l/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	2x 20Liter Kanister				
90	H Getriebeöl	GPO Super Gear Hyp 90	64742-54-7 68937-96-2	flüssig		H317, H412, H317	Destillate (Erdöl) >= 0 - <= 100% Polysulfide, Di-tert- Butyl >= 2,5 - > 10%	2: deutlich wasser- gefährdend	40l/a		Werkstatt	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	2x 20Liter Kanister				
91	H Maschinen- schmieröl	Shell Morlina S1 B 220		flüssig	*	/	Mineralölnebel	1: schwach wasser- gefährdend	40l/a		Prozess Vakuum SNP	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	2x 20Liter Kanister				
92	H Getriebe- flüssigkeit	TRAXIUM AXLE 7 80W-90		flüssig	*	H302, H311, H330, H314, H318, H317, H400, H410 H302, H314, H318, H335, H373, H304, H400, H410	Amine, C10-14-tert- alkyl <=0,3% C16-18- (geradzahlige, gesättigte und ungesättigte- Alkylamine <=0,3%	2: deutlich wasser- gefährdend	201/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	1x 20 Liter Kanister				
93	H Hydrauliköl	Shell Tellus S2 VX 15	848301-69-9	flüssig	√	H304	Destillate (Fischer- Tropsch), schwere C18-50 - verzweigt, cyclisch und linear 85-95%	1: schwach wasser- gefährdend	201/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	1x 20 Liter Kanister				
94	H Synthetik- Schmiermittel	PURITY FG SYNTHETIC 100 FLUID	90-30-2	flüssig		H302, H317, H400, H410, H373	N-1-Naphthylanilin 0,25-<1%	2: deutlich wasser- gefährdend	5/la		Prozess Vakuum	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	1x 18,93 Liter Kanister				
95	H Schmierstoff	TITAN CARGO PRO T 5W-20		flüssig	,	H413 H315, H318, H411 H317, H373	niedrigviskoses Mineraldi 50-<100% Alkylphenol 1-<5% Zinkdithio-phosphat 1-<2,5% Alkylphenol, langkettig 0,10-<1%	1: schwach wasser- gefährdend	20/lа		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	1x 20 Liter Kanister				
96	H Frostschutz	CHEMASOL Antifrost & Klarsicht	64-17-5 56-81-5 107-21-1	flüssig	~		Ethanol 25-<50% Glycerin 10-<25% Ethandiol <2,5%	1: schwach wasser- gefährdend	400l/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt) Gefahrstoff-	2081 Fass (auf Auffangwanne des Sicherheits- containers)				
97	Kraftstoff / Kraftstoff-zusatz	TECTROL ECO BENZIN 2 plus	86290-81-5	flüssig	·	H224, H315, H336, H304, H411	Benzin 50-100%	2: deutlich wasser- gefährdend	200 l/a		Fuhrpark	container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	208 I Fass (auf Auffangwanne des Sicherheits- containers)				

Formula	r zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH	& Co. KG, S	chöninger :	Straße 33, 3	3129 Delbri	ück - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
	S	toffbeschreibung					Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.					insatz und Lageru	ng	(§ 4a A	Teilbereiche bs. 4 Satz 4 9. Blr	mSchV)	Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	3 Stoffname	4 CAS-Nr.	Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[I]	16 Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
98	H Kühler- schutzmittel	Glysantin G48	107-21-1 19766-89-3 12179-04-3	flüssig	*	H302, H373 H361d H318, H360FD	Ethandiol (Glykol) <90% 2-Ethylhexansäure, Natriumsalz >2- <3%	1: schwach wasser- gefährdend	60l/a		Fuhrpark	Gefahrstoff- container Betriebsöle Technik (Hoffläche Werkstatt)	60l Fass (auf Auffangwanne des Sicherheits- containers)				
99	H Farbstoff	LACKSPRAY QUATTRO RAL ANTHRAZITGR AU 7016 400ml	115-10-6 123-86-4 1330-20-7	Aerosol		H226, H336, EUH066 H226, H332, H312, H315, H319, H335, H373, H304, H412 H225, H332, H304	Dimethylether >=30- <50% n-Butylacetat >=20- <30 Xylol >=2,5-<10 Ethylbenzol >=1- <2,5%	1: schwach wasser- gefährdend	1 L/a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	2x Spraydose a 400ml in Gefahrstoff- schrank				
100	H Lack	ROSTSTOP QUATTRO 400ml	71-36-3 1330-20-7 128601-23-0 7727-43-7	Aerosol		H226, H302, H315, H318, H335, H336 H226, H332, H312, H315, H319, H335, H373, H304, H412 H226, H336, H335, H304, H44, EUH066	Butan-1-ol >=10- 20% Xylol >=2,5-<10 Kohlenwasser- stoffe, C9, Aromaten >=2,5- <10% Bariumsulfat >=10- <20%	2: deutlich wasser- gefährdend	1L/a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	2x Spraydose a 400ml in Gefahrstoffschran k				
101	H Farbe/Lack	Stapler-Lack	67-64-1 123-86-4 74-98-6 106-97-8 75-28-5 141-78-6 14808-60-7	Fiüssig (Aerosol)	*	H226, H336, EUH066 H220, H280 H220, H280	Aceton, 2- Propanon, Propanon 20-<25% n-Butylacetat 10- <15% Propan 10-<15% Butan 10-<15% Isobutan 10-<15% Ethylacetat 1-<5% Quarz <1%	2: deutlich wasser- gefährdend	2 L/a		Fuhrpark	Werkstatt Technik Versandlager	2x Spraydose a 400ml in Gefahrstoff- schrank				
102	H Montageschaum	PURIogic EASY 500ml	9016-87-9	Aerosol	·	H332, H315, H319, H334, H318	Diphenylmethan- diisocyanat, Isomere und Homologe <=30- <50%	1: schwach wasser- gefährdend	2 L/a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	2x Spraydose a 500ml in Gefahrstoffschran k				
103	H Spachtelmasse	Presto Spachtel styrol- reduziert alle Typen	100-42-5 7727-43-7 25013-15-4	flüssig	*		Styrol 5-<10% Bariumsulfat 5- <10% Vinytbluol (alle Isomere) <2,5%	2: deutlich wasser- gefährdend	2 Kg/a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	6x Dose a 250g in Gefahrstoff- schrank				
104	H Schmierfett	OKS 476	17265-14-4 8042-47-5 68411-46-1 8042-47-5	Paste			Dinatriumsebacat >=1<10% Weißes Mineralöl >=1<10% Benzolamin, N- Phenyl- Reaktionsprodukte mit 2,4,4- Trimethylpenten Weißes Mineralöl (Erdöl) >=70-90%	1: schwach wasser- gefährdend	2 Kg/a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	2x Dose a 1kg in Gefahrstoff- schrank				
105	H Reperaturmasse	MÖBEL- RETTER Komponente A	25322-69-4 110-63-4 280-57-9	Paste	*	H302 H302, H336 H228, H302, H315, H318	Polypropylenglykol 25-50% Butan-1,4-diol 2,5- 10% 1,4-Diazabicyclo 2,2,2 octan <2,5%	1: schwach wasser- gefährdend	200g /a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	5x Dose a 23g in Gefahrstoffschran k				
106	H Kraftkleber	KRAFTKLEBER 25ml	25068-38-6 9003-36-5 17557-23-2	flüssig	·	H319, H317, H H315, H317, H411 H315, H319, H317, H412	Bisphenol-A- Epichlorhydrin, Epoxyharz 50-60% Bisphenol-F- Epichlorhydrin- harze 15-20%	2: deutlich wasser- gefährdend	200g /a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	5x Dose a 29g in Gefahrstoffschran k				
107	H Klebstoff	Schrauben- sicherung Mittelfest	98-82-8	flüssig	·	1	Cumol	2: deutlich wasser- gefährdend	200g /a		Werkstatt	Werkstatt Technik Versandlager	2x Dose a50g in Gefahrstoffschran k				
108	H Gas	Helium, verdichtet	7440-59-7	gasförmig		H280	Helium 100%	nicht wasser- gefährdend	5l/a		Werkstatt	Gasflaschen- außenlager (Gitter-container)	Gasflasche 1x 50 Liter				
109	H Gas	Propan nach DIN 51622	115-07-1 74-98-6 106-98-9 106-97-8 624-64-4 590-18-1 75-28-5	gasförmig	,		Propylen <=49% Propan 51-100% Butylen-1 <=5% n-Butan <=5% trans-Butylen-2 <=5% cis-Butylen-2 <=5%+ Isobutan <=5%	nicht wasser- gefährdend	11kg		Werkstatt	Gasflaschen- außenlager (Gitter-container)	Gasflasche 3x 11KG				
110	H Schweißgas	Argon	7440-37-1	gasförmig	~	H280	Argon 100%	nicht wasser- gefährdend	500kg		Werkstatt	Gasflaschen- außenlager (Gitter-container)	Gasflasche Integra 5x 45KG				
111	H Stickstoff	Stickstoff, verdichtet	7727-37-9	gasförmig		1	Stickstoff 100%	nicht wasser- gefährdend	151		Werkstatt	Gasflaschen- außenlager (Gitter-container)	Gasflasche 1x 20Liter				
112	Н	ARCOX	124-38-9	gasförmig	~	H280	Arcox	nicht wasser- gefährdend	15kg		Werkstatt	Gasflaschen- außenlager (Gitter-container)	Gasflasche 1x 27KG				

	ır zur AZB	Relevar	ız		He	inrich Borg	meier GmbH		Schöninger	Straße 33, 3	3129 Delbri	ick - Schön	ing		Bearbeit	ungsstand:	28.08.2025
		toffbeschreibung		•			Stoff- und Men (gemäß § 3 Abs.	. 10 BlmSchG)		•		nsatz und Lageru			Teilbereiche bs. 4 Satz 4 9. Blr		Relevanz
1 Lfd. Nr.	2 Art des Stoffs	Stoffname	CAS-Nr.	5 Aggregat- zustand	6 Stoff nach CLP- VO	7 H- und R-Sätze	8 Inhaltsstoffe	9 WGK	Mengen- verbrauch in der Anlage [kg/a] oder (I)	Mengen- schwellen-wert über- schreitung Verbrauch	12 Einsatzort	13 Lagerort	14 Lagerart	Lagerung des Stoffs in VAwS- Anlagen / Raum-inhalt bei ober- irdischen VAwS- Anlagen[I]	Mengen- schwell-enwert- über-schrei- tung Raum- inhalt	Umgang des Stoffs außerhalb von AwSV-Anlagen	18 Relevanz des Stoffs für AZB
113	H Gas	Argon, verdichtet	7440-37-1	gasförmig		H280	Argon 100%	nicht wasser- gefährdend	25kg		Werkstatt	Gasflaschen- außenlager (Gitter-container)	Gasflasche 1x25Kg				
114	H Schmiermittel	High Performance Chain Release Agent	72623-86-0	flüssig		/	Schmieröle (Erdöl), mit Wasserstoff behandeltze neutral aus Öl 50- 80%	1: schwach wasser- gefährdend	200l/a		Kettenschmierun g	Technik DLK Steuerraum	1x 208l Fass				
115	H Wasserauf- bereitungsmittel	Optimer 9901		fest		1		2: deutlich wasser- gefährdend	4,5t/a		MFA (Micro- flotations- anlage)	Pumpenhaus (Flotation Straße) entfällt bei Neubau der Schlachtung	Big Pack 2x 500Kg und 25 Säcke a 25 Kg				
116	H Beschichtungs- mittel	Epoxy ST 100, Komp. A	25068-38-6 68609-97-2 68512-30-1 100-51-6	flüssig	*		Bisphenol-A- Epichlorhydrin >= 70 - <=85% Oxiran, Mono (C12- 14-alkyloxy)methyl- Derivate >= 5 - <10% Phenol, Methylstyrolisiert >=5-10% Benzylalkhol >=2,5-<5% Destillate (Erdől) >= 0,25 <=0,5 %	2: deutlich wasser- gefährdend	200KG/a		Fussböden Betrieb	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber Werkstatt) (Entfällt mit Neubau der Schlachtung)	5x 18,7KG				
117	H Beschichtungs- mittel	Epoxy ST 100 Komp. B	38294-64-3 112-57-2 2855-13-2 15520-10-2	flüssig	*	H302, H332 H314, H317, H412 H314, H411, H302, H312, H317 H314, H318, H302, H317 H314, H318, H302, H312, H332, H335 H314, H319, H317, H412	Benzylalkohol >=30-<40% Reaktionsprodukte von 3-Aminomethyl- 3,5,5- trimethylclohexylamin und 4,4'- isopropylidendiphen ol >= 25 - <30% 3,6,9- Triazaundecamethyl endiamin >=20 - 25% 3-Aminomethyl- 3,5,5 trimethylcyclohexyla min >=10 - <20% 2-Methylpentan-1,5- diamin >=3 - 5% 2,4,6-Tri- (dimethylaminomethyl)phenol >=1 - <2,5%	wasser- gefährdend	70KG/a		Fussböden Betrieb	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber Werkstatt) (Entfällt mit Neubau der Schlachtung)	5x 6,25KG				
118	H Beschichtungs- mittel	Epoxy BS 3000 SG Komp. A	260549-92-6 13463-67-7	flüssig	*	H318 H351	Polyaminaddukt >= 20 - <40% Titan(IV)-oxid >=10 - <20%	2: deutlich wasser- gefährdend	20Kg/a		Fussböden Betrieb	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber Werkstatt) (Entfällt mit Neubau der Schlachtung)	5x 4,0 KG				
119	H Beschichtungs- mittel	Epoxy BS 3000 SG Komp. B	28064-14-4 25068-38-6 16096-31-4 111-76-2	flüssig	,	H317 H411, H315, H319, H315, H319, H317, H412 H302, H312	Bisphenol-F- Epichlorid-Harze MG <700 >=40 - <60% Reaktionsprodukt: Bisphenol-A- Epichlorhydrin; Epoxyharz >=25 - <40% 1.6- Bis(2.3epoxypropox y) hexan >=10 - <20%	2: deutlich wasser- gefährdend	5 Kg/a		Fussböden Betrieb	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber Werkstatt) (Entfällt mit Neubau der Schlachtung)	5x 1,0 Kg				
120	H Beschichtung	Epoxy MT 100 Komp. A	25068-38-6 28064-14-4 100-51-6 2461-15-6	flüssig	,	H317 H302, H4332, H319	Reaktionsprodukt Bisphenol-A- Epichlorhydrin; Epoxyharz >=60 - <80% Bisphenol-F- Epichlorhydrin- Harze MG<700 >=10 - <20% Benzylalkohol >=5 - <10% (((2- Ethylhexyl)oxy)meth yl)oxiran >=1 - <2,5%	2: deutlich wasser- gefährdend	50Kg/a		Fussböden Betrieb	Lager Maschinen und Ersatzteile (neben Lebendannahme , gegenüber Werkstatt) (Entfällt mit Neubau der Schlachtung)	10 x 2,5Kg				
121	H Gas	Kohlendioxid	124-38-9	gasförmig	,	H280	Kohlendioxid 100%	nicht wasser- gefährdend	466.441kg Jahres- verbrauch		Prozessgas	Außenlager Gastanks (Entfällt bei Neubau der Schlachtung)	Gastank stehend 33.550Liter				
122	H Gas	Sauerstoff	7782-44-7	gasförmig	~	H270, H280	Sauerstoff 100%	nicht wasser- gefährdend	35.688 qm³ Jahres- verbrauch		Prozessgas	Außenlager Gastanks (Entfällt bei Neubau der Schlachtung)	Gastank stehend 24.850 Liter				
123	H Gas	Stickstoff	7727-37-9	gasförmig	~	H280	Stickstoff 100%	nicht wasser- gefährdend	9813 qm³ Jahres- verbrauch		Prozessgas	Außenlager Stickstoff-bündel	Stickstoff- bündel 600L				
124	H Säure	Essigsäure	64-19-7	flüssig	~	H314, H315, H319	Essigsäure >=50- <90%	1: schwach wasser- gefährdend	700kg/a		C-Quelle für Biologie	Technik 1 Bestand Kläranlage	1 IBC 1000l auf Auffangwanne				
125	H Flüssiggas	Propan	74-98-6	gasförmig	✓	H220, H280	Propan 100%	nicht wasser- gefährdend	12000l/a		Gasheizung als Redundanz	Außenlager Energiestoffe	3x 2,9t (3x 6400l) Erdtank überffahrbar				